



MANUAL DE UTILIZARE

APARAT ELECTRIC DE LEGAT BANDA DIN PLASTIC

JD-13/16



CUPRINS

NR. CAPITOL	TITLU CAPITOL	TITLU SUBCAPITOL	PAGINA
1.	Instrucțiuni de siguranță	1.1 Funcționarea pe baterie	6
		1.2 Pericol de rănire a ochilor	6
		1.3 Operare	6
		1.4 Poziția de aderență	7
		1.5 Distribuția benzilor	7
		1.6 Atenționare legată de benzi	7
		1.7 Pericol de rupere a benzilor	7
		1.8 Forfecarea benzilor tensionate	8
		1.9 Pericol de cădere	8
		1.10 Pericol asociat cu dispozitivul de legare	8



2.	Parametri tehnici	2.1 Descriere	9
		2.2 Dimensiuni dispozitiv de legare cu baterie	9
		2.3 Material benzi	9
		2.4 Rezistența benzilor	9
		2.5 Temperatura de lucru	10
3.	Accesorii	3.1 Dispozitiv de legare cu baterie	10
		3.2 Încărcător de baterii	10
		3.3. Ambalare	11
		3.4 Accesorii incluse	11
		3.5 Sistem de suspendare (achiziție opțională)	11
4.	Elemente de operare		13



5.	Operare	5.1 Instalare	14
		5.2 Reglarea timpului de sudare și a forței de strângere	15
		5.3 Împachetarea benzilor	15
		5.4 Introducerea benzilor	16
		5.5 Tensionarea benzilor	16
		5.6 Aderența de contact	17
		5.7 Îndepărtarea dispozitivului de legare	17
		5.8 Controlul aderenței	17
6.	Conectare electrică		18
7.	Înlocuirea pieselor uzate		19
8.	Defecțiuni comune		21
9.	Diagrama înlocuirii pieselor uzate		22



10.	Tabel cu numerele pieselor ansamblului	24
11.	11. Desen explodat al componentelor	32



Capitolul 1: Instrucțiuni de siguranță

1.1 Funcționarea pe baterie

- Folosiți doar baterii recomandate de producător.
- Nu expuneți bateria la temperaturi extreme sau umiditate excesivă.
- Încărcați bateria folosind doar încărcătorul furnizat.
- Nu scurtcircuitați bornele bateriei.
- Dacă bateria prezintă scurgeri, evitați contactul cu pielea sau ochii.

1.2 Pericol de rănire a ochilor

- Purtați întotdeauna echipament de protecție a ochilor în timpul utilizării dispozitivului.
- Evitați îndreptarea dispozitivului către alte persoane.
- PERICOL: Particulele proiectate în timpul utilizării pot cauza răni grave la nivelul ochilor.



1.3 Operare

- Folosiți dispozitivul conform instrucțiunilor producătorului.
- Nu modificați sau demontați componentele dispozitivului.
- Nu utilizați dispozitivul în condiții de umiditate excesivă sau praf
- ATENȚIE: Utilizarea incorectă poate duce la deteriorarea dispozitivului sau la accidentări.



1.4 Poziția de aderență

- Țineți dispozitivul ferm, cu ambele mâini, pentru un control optim.
- Evitați utilizarea într-o poziție instabilă.
- ATENȚIE: O poziție incorectă poate duce la pierderea controlului asupra dispozitivului.

1.5 Distribuția benzilor

- Asigurați-vă că banda este așezată corect în dispozitiv.
- Nu utilizați benzi deteriorate sau neconforme cu specificațiile dispozitivului.
- PERICOL: Utilizarea benzilor neadecvate poate compromite siguranța ambalajului.

1.6 Atenționare legată de benzi

- Nu utilizați benzi uzate sau deteriorate.
- Verificați periodic integritatea benzilor utilizate.
- ATENȚIE: Benzile uzate se pot rupe în timpul utilizării, cauzând accidente.

1.7 Pericol de rupere a benzilor

- Evitați tensionarea excesivă a benzii.
- Nu utilizați benzi care nu corespund specificațiilor tehnice ale dispozitivului.
- PERICOL: Benzile supratensionate pot ceda brusc, provocând răni grave.



1.8 Forfecarea benzilor tensionate

- Asigurați-vă că mecanismul de tensionare funcționează corect înainte de utilizare.
- Nu plasați mâinile sau alte obiecte în zona de tensionare a benzii.
- ATENȚIE: Risc de accidentare gravă prin forfecare.

1.9 Pericol de cădere

- Utilizați dispozitivul pe o suprafață stabilă.
- Evitați utilizarea pe margini înalte fără măsuri de siguranță adecvate.
- PERICOL: Manipularea incorectă poate cauza accidente prin cădere.

1.10 Pericol asociat cu dispozitivul de legare

- Urmați întotdeauna instrucțiunile producătorului pentru utilizarea în siguranță.
- Nu utilizați dispozitivul dacă prezintă defecte mecanice sau electrice.
- Depozitați dispozitivul într-un loc sigur, departe de copii.
- ATENȚIONARE: Orice defect al dispozitivului trebuie remediat imediat pentru a evita riscurile de accidentare.



Capitolul 2: Parametri tehnici

2.1 Descriere

- Dispozitivul de legare cu baterie este proiectat pentru fixarea curelelor utilizate în ambalare. Acesta permite tensionarea, sigilarea și tăierea automată a curelelor, îmbunătățind eficiența și siguranța operațiunilor de ambalare.

2.2 Dimensiuni dispozitiv de legare cu baterie

- Lungime: 340 mm
- Lățime: 130 mm
- Înălțime: 118 mm
- Greutate: 2.7 kg
- Greutatea bateriei: 0.35 kg

2.3 Material benzi

- Curele compatibile: PET și PP
- Lățimea curelei: 13 - 16 mm
- Grosimea curelei: 0.4 - 1.2 mm

2.4 Rezistența benzilor

- Rezistența la tracțiune: ajustabilă între 60-2800N (Valoarea maximă depinde de calitatea curelelor.)
- Viteza de tensionare: 100-200 mm/s
- Rezistența lipiturii: aproximativ 75% din rezistența curelelor de plastic. (În funcție de calitatea curelelor.)



2.5 Temperatura de lucru

- Interval de temperatură: 5°C - 45°C
- Temperatura optima: 15°C - 20°C
- ATENȚIE: Nu utilizați dispozitivul în medii cu temperaturi extreme, deoarece acest lucru poate afecta performanța și durabilitatea acestuia.

Capitolul 3: Accesorii

3.1 Dispozitiv de legare cu baterie

Unele dispozitive de legare pot folosi baterii NiCd (nichel-cadmiu) sau NiMH (nichel-metal-hidrid). Vă rugăm să achiziționați bateria pentru acest dispozitiv conform următorilor parametri:

- Tip: Baterie litiu
- Tensiune: 11.1V
- Capacitate: 3.0A

3.2 Încărcător de baterie

Încărcător standard:

- Tensiune de intrare: 100V-245V AC, 50-60Hz
- Ieșire: DC12.6V-3.0A
- Timp de încărcare: Aproximativ 90 de minute pentru o baterie litiu de 3.0Ah, 12V DC



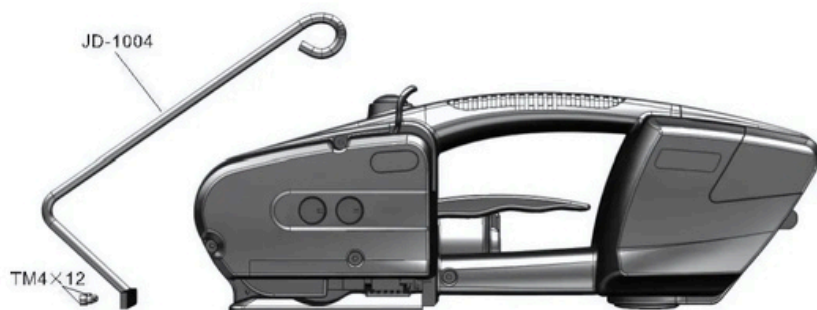
3.3 Ambalare

- Toate modelele sunt echipate cu ambalaj din carton + lână de perlă pentru protecție

3.4 Accesorii incluse

- Fiecare dispozitiv de legare este echipat cu un set de unelte de operare comune

3.5 Sistem de suspensie (achiziție opțională)

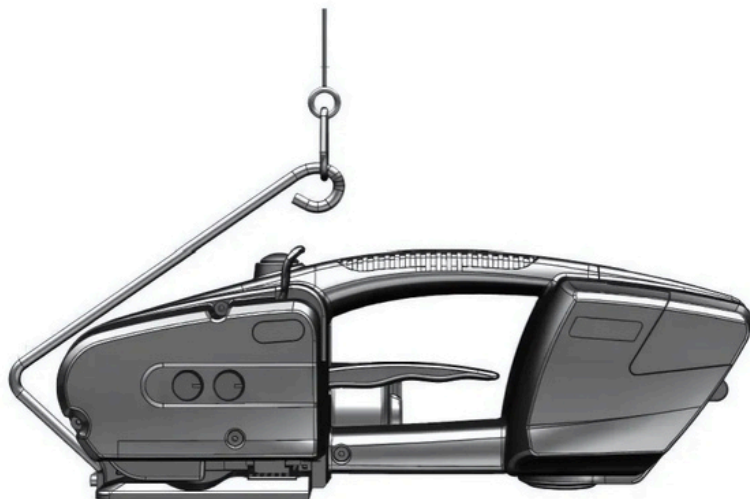




Pentru poziția de suspendare pentru lucru, vă rugăm să vedeti FIG. 1.

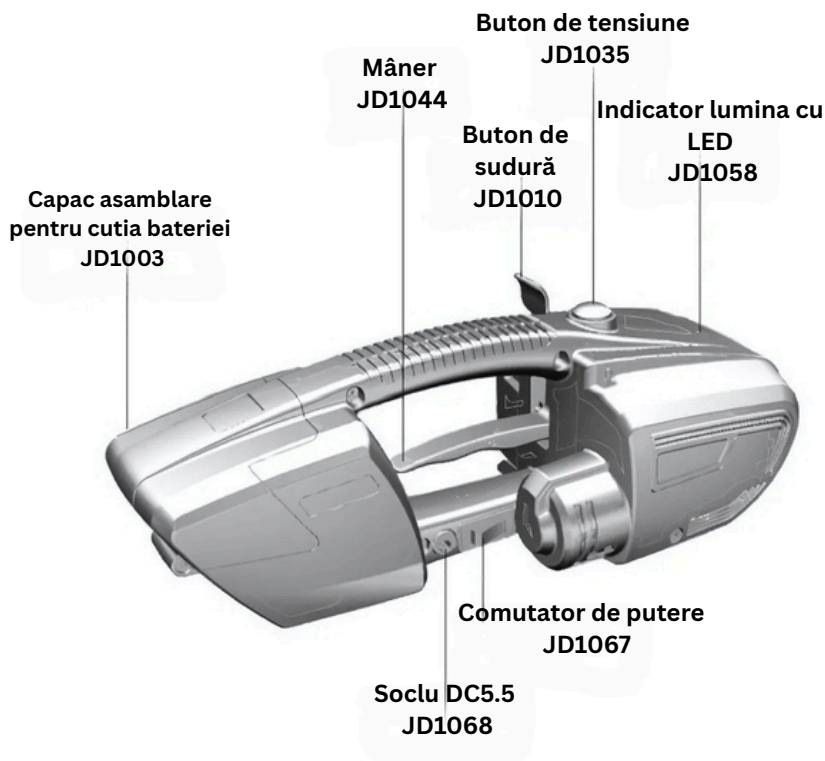


Pentru poziția de suspendare pentru lucru, vă rugăm să vedeti FIG. 2.





Capitolul 4: Elemente de operare



Indicator de stare cu diodă

Albastru – Funcționare normală

Roșu intermitent – Baterie descărcată. Vă rugăm să încărcați

Roșu aprins – Defecțiune a mașinii, opriți și verificați

Violet aprins – Lucru finalizat



Capitolul 5: Operare

5.1 Instalare

1. Vă rugăm să nu expuneți uneltele de legat la ploaie!
2. Din motive de siguranță, bateria nu este încărcată la livrare.
3. Înainte de utilizare, asigurați-vă că încărcați bateria. Pentru instrucțiuni detaliate, consultați manualul încărcătorului de baterii.

Cum să inserați bateria:

1. Ridicați capacul cutiei bateriei conform săgeții indicatoare și introduceți bateria în slot, de sus în jos.
2. După inserarea bateriei, va apărea pentru scurt timp starea de încărcare a bateriei.
3. Starea de încărcare a bateriei este afișată prin indicatorul LED de încărcare.

Indicator de cantitate

Fără sarcină – Lumină roșie

1/4 – Lumină roșie intermitent

1/2 – Lumină albastră

3/4 – Lumină albastră

5/6 – Lumină albastră

Plin – Lumină albastră



Îndepărtarea bateriei descărcate

Dacă LED-ul clipește în roșu în timpul tensiunii sau sudării, acest lucru indică faptul că bateria este descărcată, iar toate funcțiile electrice vor fi oprite.



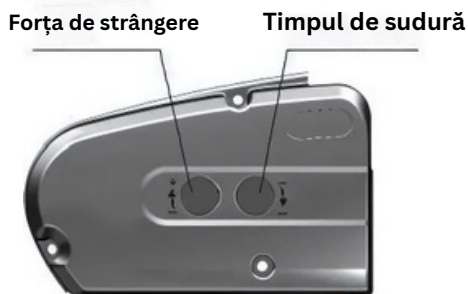
Aderență insuficientă

Atenție: Dacă aderența este insuficientă, vă rugăm să îndepărtați benzile!

Bateria trebuie încărcată.

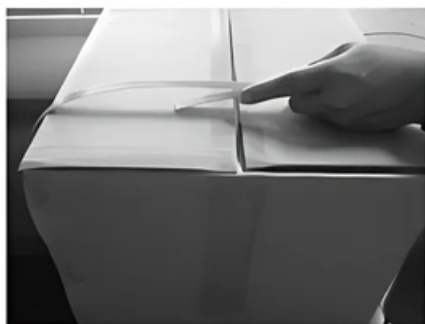
5.2 Reglarea timpului de sudură și a forței de strângere

- Alegeți timpul de sudură și forța de strângere în funcție de dimensiunea și calitatea benzilor. Butoanele de pe partea stângă și dreaptă permit ajustarea timpului de sudură și a forței de strângere.
- Rotirea în sensul acelor de ceasornic crește valoarea, iar rotirea în sens invers acelor de ceasornic o scade.



5.3 Împachetarea benzilor

- Înfășurați benzile conform indicațiilor din figură.
- **Atenție!** Evitați contactul cu uleiul, grăsimea și alte impurități atunci când sudați benzi din plastic. Benzile murdare nu pot fi sudate.





5.4 Introducerea benzilor

- Ridicați mânerul cu mâna dreaptă, introduceți benzile cu mâna stângă, asigurându-vă că cele două benzi sunt așezate paralel și una deasupra celeilalte, apoi eliberați mânerul.



5.5 Tensionarea benzilor

- Apăsați butonul de tensiune; după ce se atinge forța dorită de tensiune a benzilor, eliberați butonul de reglaj. Operația de tensiune poate fi întreruptă sau reluată oricând. În timpul procesului de tensiune, LED-ul va fi albastru.
- După ce ați atins tensiunea dorită, nu apăsați din nou butonul de reglaj, deoarece există riscul ca benzile să se rupă.



NOTĂ:

Apăsați butonul de tensiune continuu până când LED-ul devine violet. Protecția de strângere nu afectează pasul următor.

Asigurați-vă că uneltele de legat sunt menținute echilibrate în timpul tensiunii. Nu blocați direcția de mișcare a uneltelor de legat.



5.6 Aderența de contact

- Apăsați butonul de sudură, iar mâinile trebuie să fie îndepărtate imediat. Banda de plastic va fi sudată, iar benzile în exces vor fi tăiate.
- În timpul procesului de sudare, LED-ul va fi albastru sau violet. Sudarea este completă.



5.7 Îndepărtarea uneltei de legat

- Ridicați mânerul și eliberați benzile, apoi trageți mașina spre dreapta și îndepărtați-o de la benzi.



5.8 Controlul aderenței

- Controlul normal al aderenței este necesar. Puteți verifica calitatea aderenței cu ochiul liber.
- Așa cum este ilustrat în figura de mai jos:



Aderență corectă:

Sudarea trebuie să acopere întreaga lățime a benzii, iar lungimea sudurii va fi de aproximativ 19 mm. Este permis ca o cantitate mică de plastic topit să se reverse ușor peste margine.



Timpul de sudare este prea scurt:

Întreaga lățime a benzii nu este sudată, iar aderența este insuficientă.

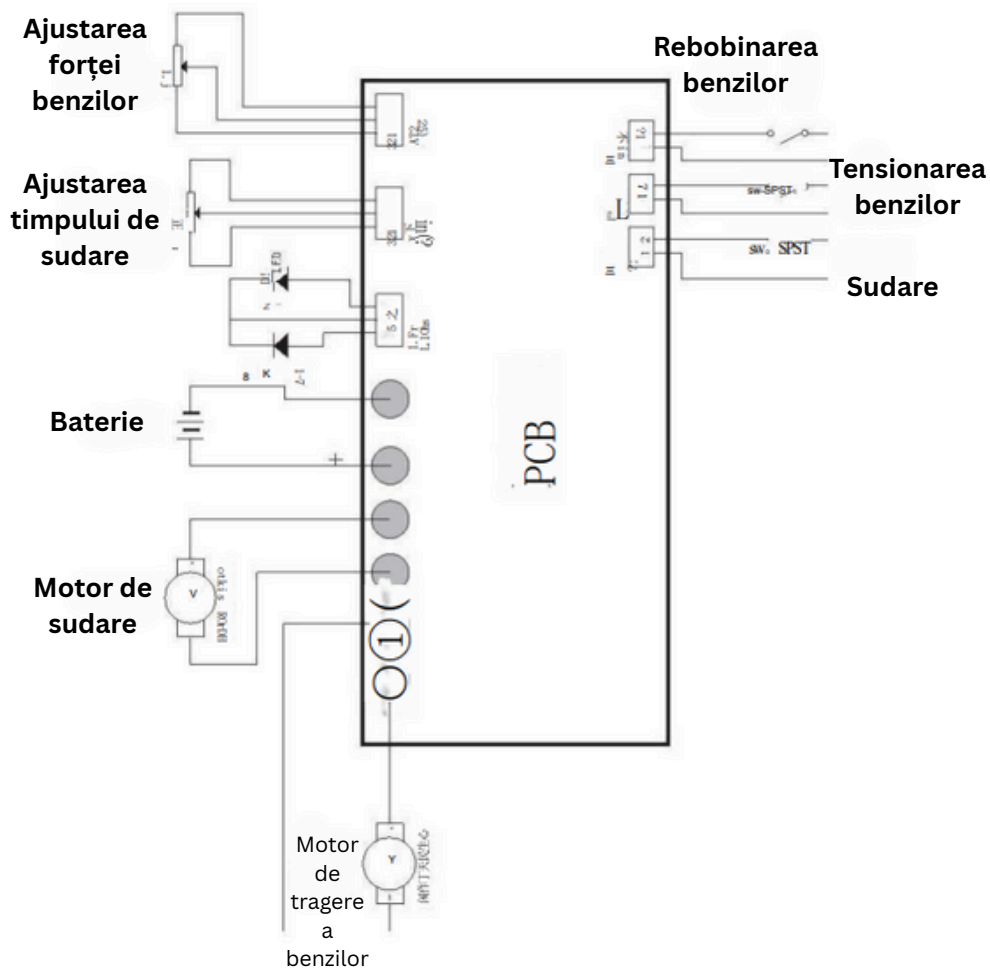


Timpul de sudare este prea lung:

Dacă timpul de sudare este prea lung, benzile se supraîncălzesc, iar plasticul topit se revarsă pe ambele părți. Acest lucru afectează eficiența aderenței.



Capitolul 6: Conectare electrică





Capitolul 7: Înlocuirea pieselor uzate

De fiecare dată când efectuați întreținerea, vă rugăm să îndepărtați bateria.

Lama de tăiere (JD-1029):

1. Îndepărtați șuruburile capacului panoului stâng și scoateți-l.
2. Îndepărtați șuruburile de la lamă și scoateți-o.
3. Înlocuiți lama și asamblați în ordinea inversă.

Placa dințată inferioară de sudură (JD-1024):

1. Îndepărtați șuruburile care fixează placa dințată de sudură (JD-1025) pe bază și scoateți-o.
2. Înlocuiți placa superioară a plăcii dințate și asamblați în ordinea inversă.

Placa dințată de tensiune (JD-1014):

1. Îndepărtați șuruburile care fixează placa dințată de tensiune pe bază și scoateți-o.
2. Înlocuiți placa superioară a plăcii dințate și asamblați în ordinea inversă.

Roata de tensiune (JD-1013):

1. Îndepărtați capacele stânga și dreapta și scoateți-le.
2. Îndepărtați piulița axului de conexiune al pinului și scoateți-o.
3. Îndepărtați panoul din față și scoateți-l.
4. Îndepărtați roata de tensiune și asamblați în ordinea inversă.



Ajustarea tensiunii, aderenței și tăierii:

1. Dacă există alunecare la tensiune, îndepărtați șuruburile care fixează placa dințată de tensiune pe bază și scoateți-o.
2. Înlocuiți placa superioară a plăcii dințate.
3. Plasați garnitura potrivită din fabrică sub placa dințată de tensiune și asamblați în ordinea inversă.

Atenție:

- Când utilizați benzi de 0.5-1.2 mm, nu ajustați decalajul dintre plăcile dințate superioare și inferioare de sudură, deoarece acest lucru poate cauza o sudură de calitate proastă.
- Îndepărtați capacul panoului stâng și scoateți-l, apoi îndepărtați șuruburile de la butonul de sudură (JD-1010) și scoateți-l.
- Ajustați șuruburile axului de pivot M6 de pe suportul arcului pentru a fixa axul de pivot.
- Ajustați forța de strângere a arcului prin rotirea piuliței M6 în stânga sau dreapta și asamblați în ordinea inversă.
- Mașina este deja ajustată din fabrică, dar vă recomandăm să verificați timpul de sudare.

Dacă lama nu este netedă:

- Înlocuiți lama (JD-1029) sau înlocuiți arcada compresivă a lamei (JD-1030), referindu-vă la piesele consumabile ale lamei pentru a le înlocui.



Capitolul 8: Înlocuirea pieselor uzate

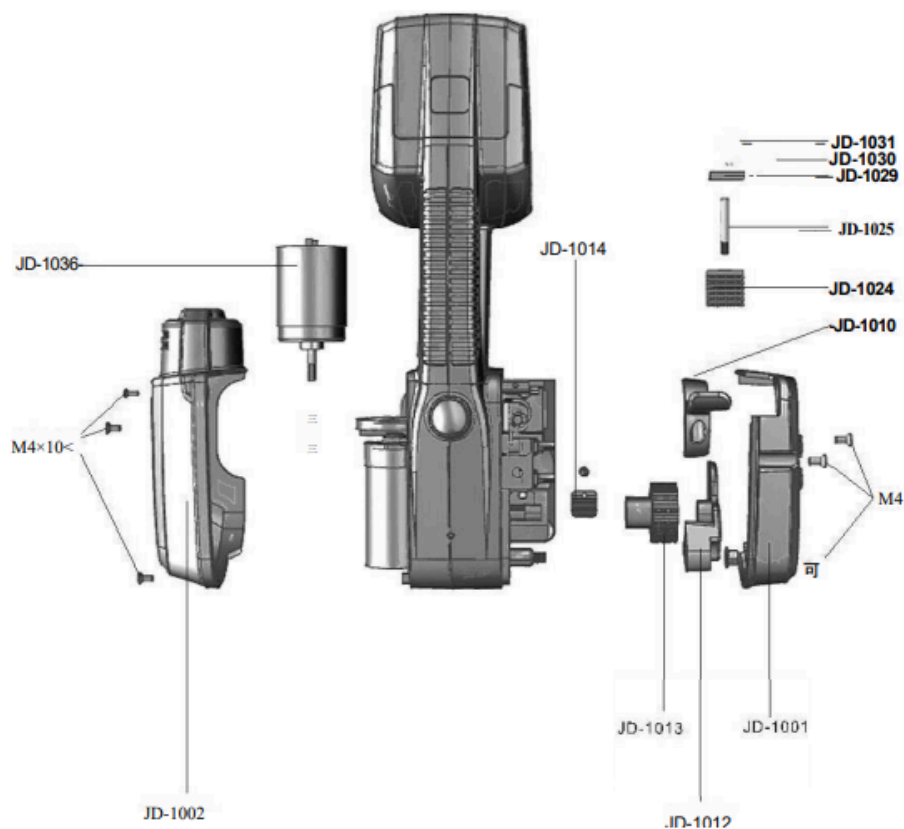
1.Cauza specială:

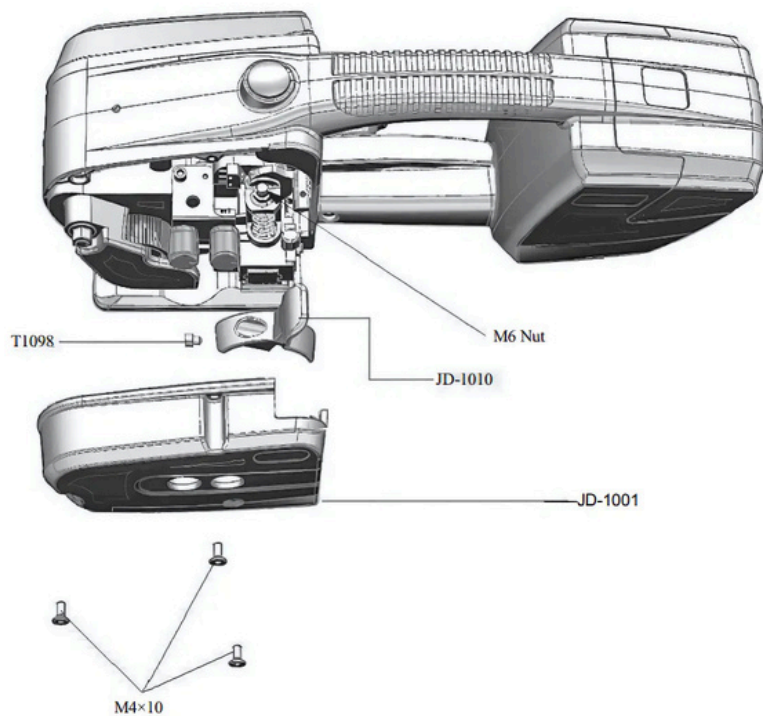
Dacă tija de vibrație se blochează în timpul procesului de legare (LED roșu aprins), ceea ce duce la blocarea benzilor în mașină și la imposibilitatea de a le îndepărta, este necesar să întrerupeți imediat alimentarea, să tăiați benzile, să îndepărtați șuruburile de pe capacele panourilor stânga și dreapta și să le scoateți. Apoi, îndepărtați benzile și verificați mașina. Verificați dacă firele de pe comutatorul de deplasare s-au desprins și înlocuiți comutatorul micro.

2.Dacă apăsați butonul de sudură și tensiune și motorul nu se rotește: Verificați motorul și comutatorul micro (T1099) și, dacă este necesar, înlocuiți motorul și comutatorul micro (T1111).



Capitolul 9: Diagrama înlocuirii pieselor uzate







Capitolul 10: Tabel cu numerele pieselor ansamblului

Cod Material	Nr. Desen Partea	Denumire Componentă	Raport
2010013534	JD1001	Capac panou stâng	1
2010013535	JD1002	Capac panou drept	1
2010013536	JD1003	Asamblare capac cutie baterie (unitate de asamblare)	1
1030113720	JD1003-1	Capac cutie baterie	1
1030113721	JD1003-2	Baterie	1
2010013667	JD1003-3	Placă de conectare	1
1030114021	JD1004	Cârlig de ridicare suspendat (opțional)	1
2010013668	JD1008	Suport fix pentru potențiometrul	1
2010013125	JD1009	Baza	1
1030113668	JD1010	Buton de sudură	1
2010013126	JD1012	Panou lateral stâng	1
2010013503	JD1013	Roată de tensiune	1
2010013127	JD1014	Placă dințată tensionată	1
2010013573	JD1015	Ax de conectare	1
1030113397	JD1016	Arc pentru axul de conectare	1
1030113524	JD1017	Arc pentru suportul de sudură	1
2010013129	JD1018	Suport de sudură	1
2010013143	JD1018-1	Piuliță ax suport rolă	1



2010013144	JD1018-2	Ax suport rolă	1
2010013145	JD1019	Pin de localizare pentru suportul de sudură	1
2010013146	JD1020	Ax de sudură	1
2010013128	JD1021	Bloc de blocare pentru sudură	1
2010013574	JD1022	Colier de fixare pentru arc	1
2010013130	JD1024	Placă sudată dințată	1
2010013147	JD1025	Piuliță de fixare a plăcii dințate inferioare de sudură	1
2010013131	JD1027	Cadru canal glisant	1
2010013132	JD1028	Bloc dințat glisant	1
2010013133	JD1029	Cuțit	1
1030113525	JD1030	Arc cuțit 16	1
1030113526	JD1030-1	Arc cuțit 13	1
2010013148	JD1031-2	Manșon cuțit	1
1030113527	JD1032	Arc de tensiune pentru cadru canal glisant	1
2010013537	JD1033	Carcasă stângă	1
2010013538	JD1034	Carcasă dreaptă	1
1020200900	JD1036	Motor de sudură	1



2010013539	JD1040	Ax excentric	1
2010013540	JD1041	Pulley curea ax excentric	1
2010013541	JD1042	Pulley motor	1
1021503506	JD1043	Curea de transmisie	1
2010013134	JD1044	Mâner	1
2010013149	JD1044-1	Pin de fixare mâner	1
2010013150	JD1044-2	Pin de fixare mâner	
2010013151	JD1044-3	Pin de atingere mâner	1
2010013152	JD1044-4	Pin arc mâner	1
1030113673	JD1045	Arc de tensiune mâner	1
2010013153	JD1046	Pin fix al blocului de blocare a sudurii	1
1020101250	JD1048	Motor de tensiune	1
2010013135	JD1049	Carcasă de angrenaj	1
2010013136	JD1050	Placă de acoperire carcasă angrenaj	1
2010013137	JD1051	Engrenaj de acționare	1
2010013138	JD1052	Engrenaj pe melc	1
1030102659	JD1053	Răzuitor elicoidal $\varphi 5$	1
1030102658	JD1054	Răzuitor elicoidal $\varphi 4$	1
2010013154	JD1055	Ax angrenaj condus	1



2010013139	JD1056	Carcasă reducer	1
2010013140	JD1057	Turbină	1
2010013141	JD1059	Melc	1
20500100055	JD1060	Capac rulment carcasă reducer	1
2010013142	JD1066	Engrenaj condus	1
2010013671	JD1069	Placă circuit	1
1021000942	JD1069-1	Placă circuit	1
1030113725	JD1070	Asamblare acumulator	1
2010013672	JD1070-1	Insertie baterie	2
2010013543	JD1070-2	Placă baterie	1
2010013673	JD1072	Bloc rezistent la uzură anticollision	1
2010013674	JD1073	Bloc fix de bilă de oțel	2
2010013575	JD1074	Spacer ax excentric	2
2010013675	JD1075	Spacer pulley curea	1
2010013676	JD1082	Spacer de tensiune	5
1021602954	JD1084	Baterie	1



1030113793	JD1085	Încărcător	1
1030113747	JD1086	Ambalaj interior din spumă PE	1
1030113679	JD1087	Film de acoperire pentru cutie colorată	1
1030113680	JD1088	Film de acoperire pentru cutie albă	1
1030114682	JD1091	Marcaj model JD	1
1030114681	JD1092	Marcaj JD în limba engleză dreapta	1
1030114680	JD1093	Marcaj JD în limba engleză stânga	1
1030114683	JD1094	Marcaj figură Zhengpai	1
1030116576	T1078	Șurub galvanizat cu cap rotund semi-rotund M4X8	4
1030116577	T1079	Șurub cromat cu cap rotund M4X10	1
1030113532	T1080	Șurub negru cu cap rotund semi-rotund M2.5X10	2
1030113533	T1081	Piuliță de oprire M6 galvanizată	2
1030116578	T1082	Șurub autoportant tip cap rotund M4X16 (țiglă din oțel colorat)	4
1030116579	T1083	Șurub autoportant galvanizat M3X10 (țiglă din oțel colorat)	4
1030116580	T1084	Șurub negru cu cap rotund semi-rotund M2X8	5



1030114835	T1085	Șurub cu cap hexagonal negru M4X15	1
1030116581	T1087	Șurub autoportant tip cap rotund M4X20 (tip BT)	8
1030113539	T1088	Șurub cu cap hexagonal negru M4X4	1
1030116582	T1089	Șurub cu cap conic negru M3X6	6
1030114837	T1090	Șurub cu cap conic negru M5X8	3
1030114836	T1090-1	Șurub cu cap conic negru M3X12	1
1030116583	T1091	Șurub cu cap conic negru M3X8	4
1030115440	T1091-1	Șurub cu cap conic negru M3X10	4
1030100081	T1093	Garnitură plată c6	2
1030100433	T1094	Bilă de oțel c5	4
1021400591	T1095	Rulment compozit 12X10X12	2
104000444	T1096	Buton rotativ	2
104000443	T1097	Potențiomtru	2
1030105808	T1098	Șurub cu cap hexagonal negru M4X8	1
1020608828	T1099	Comutator de sudură	1
1030116584	T1100	Șurub cu cap cupolă hexagonală negru M4X8	3
1020608830	T1101	Buton de tensiune	1
1030113529	T1102	Inel de siguranță interior Φ17	1
1021401815	T1103	Rulment schimbat 606	2
1021401816	T1104	Rulment cu ace NK10/12	1



1030114857	T1105	Șurub de setare negru M4*4	5
1021401583	T1106	Rulment pentru angrenaj condus WML-5009-2Z	2
1020608831	T1107	Lumină indicator	1
1021400507	T1108	Rulment pentru carcasă reducer 6900	2
1021400711	T1109	Rulment front melc 607zz	1
1021401828	T1110	Rulment spate melc BK0810	1
1021401556	T1110-1	Rulment Oi BK0810	1
1020608827	T1111	Micro comutator de reîncărcare bandă D2F- 01FL	1
1020608832	T1112	Comutator de alimentare tip rocker KOD3	1
1020608871	T1113	Priză de încărcare baterie DC5.5*2.1mm	1
1030200331	T1114	Cheie fixă nereglabilă 8- 10mm	1
1030113572	T1115	Șurubelniță dreaptă sau în cruce schimbabilă 4cun	1
1030202263	T1116	Cheie cu cap hexagonal S2.5	1
1030200298	T1117	Cheie cu cap hexagonal S3	1



1030200299	T1118	Cheie cu cap hexagonal S4	1
1030113448	T1119	Prick din oțel	1
1021401629	T1120	Rulment compozit cu ulei 10X12X18	2
1030114842	T1121	Șurub negru cu cap conic M2.5X6	1
1030113851	T1122	Șurub negru de setare M5*8	1
1030112364	T1123	Șurub negru de setare M4*3	2
1030102639	T1124	Șurub negru de setare M4*5	1
1030114367	JD	Unealtă de strapping pentru 4 cutii carton	0.25
1020700344	Specialsilicone	Cablu multi-țesut siliconic special 1	1
1020700345	Specialsilicone	Cablu multi-țesut siliconic special 1	1
1020700346	Specialsilicone	Cablu multi-țesut siliconic special 0.5	1
1020700347	Specialsilicone	Cablu multi-țesut siliconic special 0.5	1
1030114019	T1119	Arc în formă de steag FLDNY5.5-250	2
1030113843	T1122	Tub termo-retractabil 0.4	1
1030100530	T1123	Tub termo-retractabil 0.3	1
1030113844	T1124	Tub termo-retractabil 0.3	1
1030113845	T1125	Tub termo-retractabil 0.2	1
1030113665	Manual Engleză	Manual în limba engleză	1
1030113808	Manual Chineză	Manual în limba chineză	1
1030115274	T1130	Joncțiune intersectantă	4





USER MANUAL
**BATTERY POWERED
PLASTIC STRAPPING
TOOL**

JD-13/16



Content

NO.	CHAPTER TITLE	SUBCHAPTER TITLE	PAGE
1.	Safety instructions	1.1 Battery operation	6
		1.2 Eye injury hazard	6
		1.3 Operate	6
		1.4 Grip position	7
		1.5 Band distribution	7
		1.6 Lane warning	7
		1.7 Danger of tape breakage	7
		1.8 Shearing of tensioned strips	8
		1.9 Fall hazard	8
		1.10 Danger associated with the tying device	8



2.	Technical parameters	2.1 Description	9
		2.2 Battery binding device dimensions	9
		2.3 Tape material	9
		2.4 Band resistance	9
		2.5 Working temperature	10
3.	Accessory	3.1 Battery binding device	10
		3.2 Battery charger	10
		3.3. Packaging	11
		3.4 Included accessories	11
		3.5 Suspension system (optional purchase)	11
4.	Operating elements		13



5.	Operate	5.1 Installation	14
		5.2 Adjusting the welding time and clamping force	15
		5.3 Wrapping the strips	15
		5.4 Inserting strips	16
		5.5 Tensioning the belts	16
		5.6 Contact adhesion	17
		5.7 Removing the binding device	17
		5.8 Adhesion control	17
6.	Electrical connection		18
7.	Replacement of worn parts		19
8.	Common faults		21
9.	Worn parts replacement diagram		22



10.	Assembly part number table	24
11.	11. Exploded drawing of components	32



Chapter 1: Safety Instructions

1.1 Battery operation

- Use only batteries recommended by the manufacturer.
- Do not expose the battery to extreme temperatures or excessive humidity.
- Charge the battery using only the charger provided.
- Do not short-circuit the battery terminals.
- If the battery leaks, avoid contact with skin or eyes.

1.2 Eye injury hazard

- Always wear eye protection when using the device.
- Avoid pointing the device at other people.
- DANGER: Particles thrown during use can cause serious eye injuries.



1.3 Operate

- Use the device according to the manufacturer's instructions.
- Do not modify or disassemble the device components.
- Do not use the device in conditions of excessive humidity or dust.
- CAUTION: Incorrect use may result in damage to the device or injury.



1.4 Grip position

- Hold the device firmly with both hands for optimal control.
- Avoid using in an unstable position.
- **WARNING:** An incorrect position may result in loss of control over the device.

1.5 Band distribution

- Make sure the strip is placed correctly in the device.
- Do not use damaged strips or strips that do not meet the device specifications.
- **DANGER:** Using inappropriate straps can compromise the safety of the package.

1.6 Lane warning

- Do not use worn or damaged strips.
- Periodically check the integrity of the tapes used.
- **CAUTION:** Worn belts may break during use, causing accidents.

1.7 Danger of tape breakage

- Avoid excessive tension on the band.
- Do not use strips that do not meet the technical specifications of the device.
- **DANGER:** Overtensioned belts can suddenly fail, causing serious injury.



1.8 Shearing of tensioned strips

- Make sure the tensioning mechanism is working properly before use.
- Do not place hands or other objects in the belt tensioning area.
- **WARNING:** Risk of serious shear injury.

1.9 Fall hazard

- Use the device on a stable surface.
- Avoid use on high edges without proper safety precautions.
- **DANGER:** Incorrect handling can cause accidents by falling.

1.10 Danger associated with the tying device

- Always follow the manufacturer's instructions for safe use.
- Do not use the device if it has mechanical or electrical defects.
- Store the device in a safe place, away from children.
- **WARNING:** Any defect in the device must be repaired immediately to avoid the risk of injury.



Chapter 2: Technical parameters

2.1 Description

- The battery-powered strapping device is designed for securing straps used in packaging. It allows for automatic tensioning, sealing and cutting of straps, improving the efficiency and safety of packaging operations.

2.2 Battery binding device dimensions

- Length: 340mm
- Width: 130 mm
- Height: 118 mm
- Weight: 2.7 kg
- Battery weight: 0.35 kg

2.3 Tape material

- Compatible straps: PET and PP
- Strap width: 13 - 16 mm
- Strap thickness: 0.4 - 1.2 mm

2.4 Band resistance

- Tensile strength: adjustable between 60-2800N (The maximum value depends on the quality of the belts.)
- Tensioning speed: 100-200 mm/s
- Bonding strength: about 75% of the strength of plastic straps. (Depending on the quality of the straps.)



2.5 Working temperature

- Temperature range: 5°C - 45°C
- Optimum temperature: 15°C - 20°C
- CAUTION: Do not use the device in extreme temperature environments as this may affect its performance and durability.

Chapter 3: Accessories

3.1 Battery binding device

Some tethering devices may use NiCd (nickel-cadmium) or NiMH (nickel-metal-hydride) batteries. Please purchase the battery for this device according to the following parameters:

- Type: Lithium battery
- Voltage: 11.1V
- Capacity: 3.0A

3.2 Battery charger

Standard charger:

- Input voltage: 100V-245V AC, 50-60Hz
- Output: DC12.6V-3.0A
- Charging time: Approximately 90 minutes for a 3.0Ah, 12V DC lithium battery



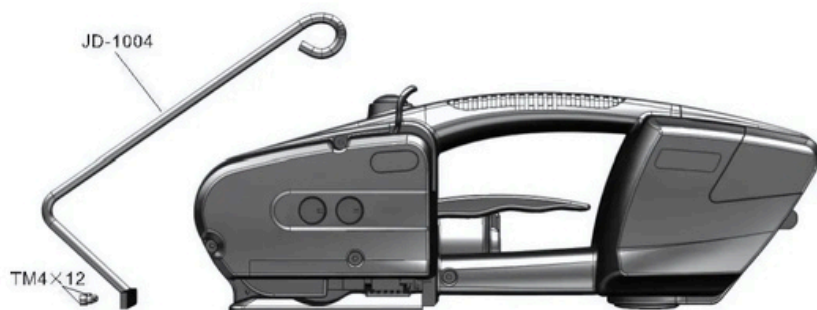
3.3 Packaging

- All models are equipped with cardboard packaging + pearl wool for protection

3.4 Included accessories

- Each binding device is equipped with a set of common operating tools

3.5 Suspension system (optional purchase)

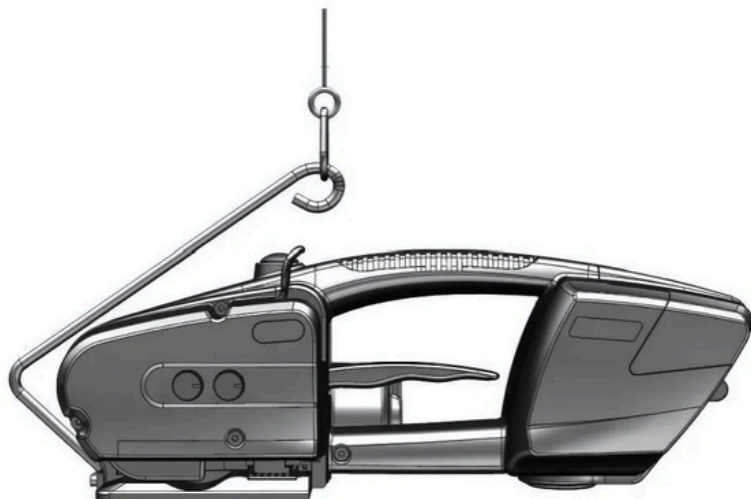




For the working suspension position, please see FIG. 1.

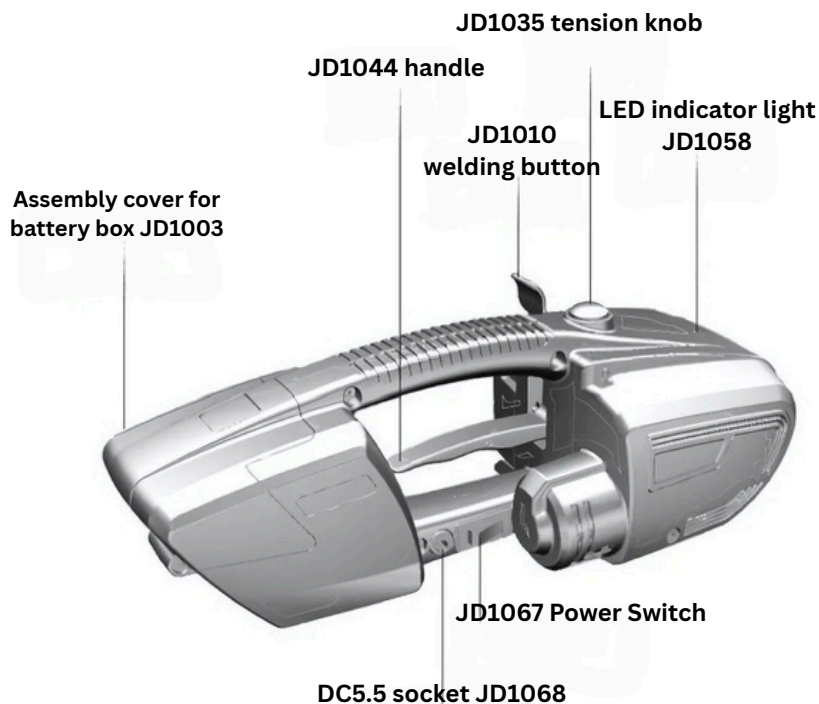


For the working suspension position, please see FIG. 2.





Chapter 4: Operating elements



Status indicator with diode Blue – Normal operation
Flashing red – Battery low. Please charge
Solid red – Machine malfunction, stop and check
Solid purple – Job completed



Chapter 5: Operation

5.1 Installation

1. Please do not expose the tying tools to the rain!
2. For safety reasons, the battery is not charged upon delivery.
3. Before use, be sure to charge the battery. For detailed instructions, refer to the battery charger manual.

How to insert the battery:

1. Lift the battery box cover according to the arrow and insert the battery into the slot from top to bottom.
2. After inserting the battery, the battery charge status will appear briefly.
3. The battery charge status is displayed by the LED charging indicator.

Quantity indicator No load – Red light

1/4 – Flashing red light

1/2 – Blue light

3/4 – Blue light

5/6 – Blue Light Full – Blue Light



Removing the discharged battery

If the LED flashes red during voltage or welding, this indicates that the battery is low and all electrical functions will be turned off.

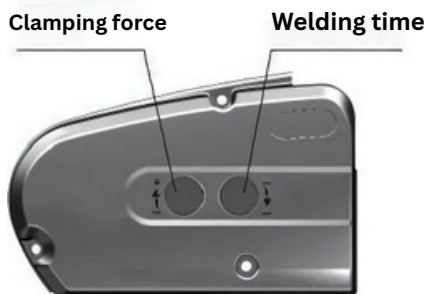


Insufficient adhesion

Attention: If the adhesion is insufficient, please remove the tapes!
The battery needs to be charged.

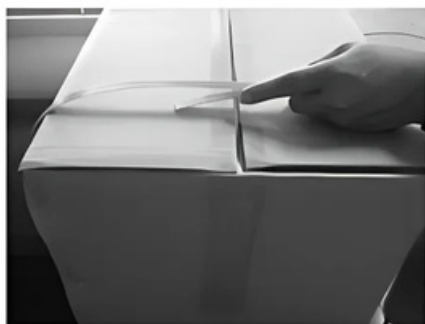
5.2 Adjusting the welding time and clamping force

- Choose the welding time and clamping force according to the size and quality of the strips. The buttons on the left and right allow you to adjust the welding time and clamping force.
- Turning clockwise increases the value, and turning counterclockwise decreases it.



5.3 Wrapping the strips

- Wrap the strips as shown in the figure.
- **Caution! Avoid contact with oil, grease and other impurities when welding plastic strips. Dirty strips cannot be welded.**





5.4 Inserting strips

- Lift the handle with your right hand, insert the strips with your left hand, ensuring that the two strips are placed parallel and one on top of the other, then release the handle.



5.5 Tensioning the belts

- Press the tension button; after the desired tension force of the bands is reached, release the adjustment button. The tension operation can be interrupted or resumed at any time. During the tension process, the LED will be blue.
- Once you have reached the desired tension, do not press the adjustment button again, as there is a risk that the bands will break.



NOTE:

Press the voltage button continuously until the LED turns purple. The clamping protection does not affect the next step.

Make sure that the binding tools are kept balanced during tensioning. Do not block the direction of movement of the binding tools.



5.6 Contact adhesion

- Press the welding button and your hands should be removed immediately. The plastic strip will be welded and the excess strips will be cut off.
- During the welding process, the LED will be blue or purple. Welding is complete.



5.7 Removing the binding tool

- Lift the handle and release the bands, then pull the car to the right and away from the bands.



5.8 Adhesion control

- Regular adhesion control is necessary. You can check the quality of adhesion with the naked eye.
- As illustrated in the figure below:



Correct grip:

The weld should cover the entire width of the strip and the weld length will be approximately 19 mm. It is permissible for a small amount of molten plastic to slightly overflow over the edge.



The welding time is too short:

The entire width of the strip is not welded and the adhesion is insufficient.

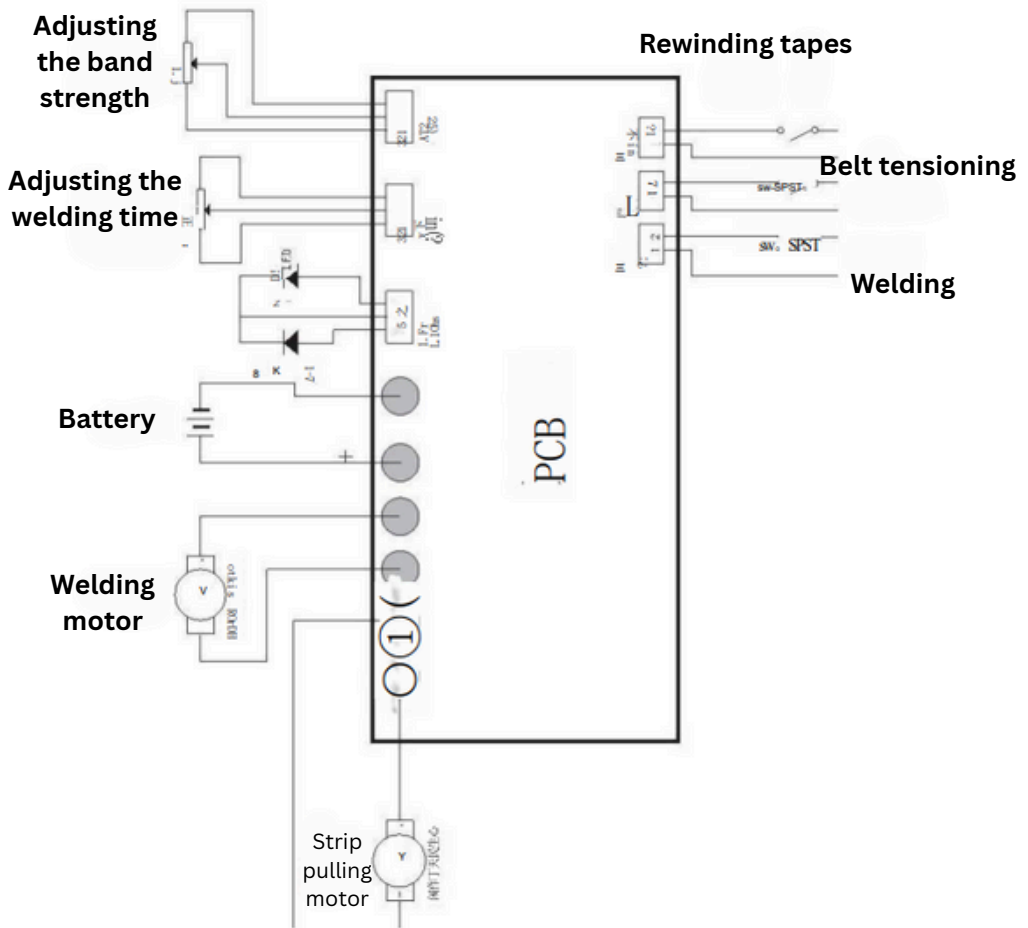


The welding time is too long:

If the welding time is too long, the strips will overheat and the molten plastic will flow out on both sides. This will affect the adhesion efficiency.



Chapter 6: Electrical connection





Chapter 7: Replacing worn parts

Every time you perform maintenance, please remove the battery.

Cutting blade (JD-1029):

1. Remove the screws of the left panel cover and remove it.
2. Remove the screws from the blade and remove it.
3. Replace the blade and assemble in reverse order.

Lower welding toothed plate (JD-1024):

1. Remove the screws securing the welding tooth plate (JD-1025) to the base and remove it.
2. Replace the upper plate of the toothed plate and assemble in reverse order.

Tension toothed plate (JD-1014):

1. Remove the screws securing the tension tooth plate to the base and remove it.
2. Replace the upper plate of the toothed plate and assemble in reverse order.

Tension wheel (JD-1013):

1. Remove the left and right covers and take them out.
2. Remove the pin connection shaft nut and remove it.
3. Remove the front panel and take it out.
4. Remove the tension wheel and assemble in reverse order.



Adjusting tension, grip and cut:

- 1.If there is tension slippage, remove the screws securing the tension toothed plate to the base and remove it.
- 2.Replace the upper plate of the toothed plate.
- 3.Place the appropriate factory gasket under the tension toothed plate and assemble in reverse order.

Careful:

- When using 0.5-1.2 mm strips, do not adjust the gap between the upper and lower welding toothed plates, as this may cause poor quality welding.
- Remove the left panel cover and remove it, then remove the screws from the welding button (JD-1010) and remove it.
- Adjust the M6 pivot shaft screws on the spring bracket to secure the pivot shaft.
- Adjust the spring clamping force by turning the M6 nut left or right and assemble in reverse order.
- The machine is already adjusted from the factory, but we recommend checking the welding time.

If the blade is not smooth:

- Replace the blade (JD-1029) or replace the blade compression arch (JD-1030), referring to the blade consumables to replace them.



Chapter 8: Replacing worn parts

1.Special cause:

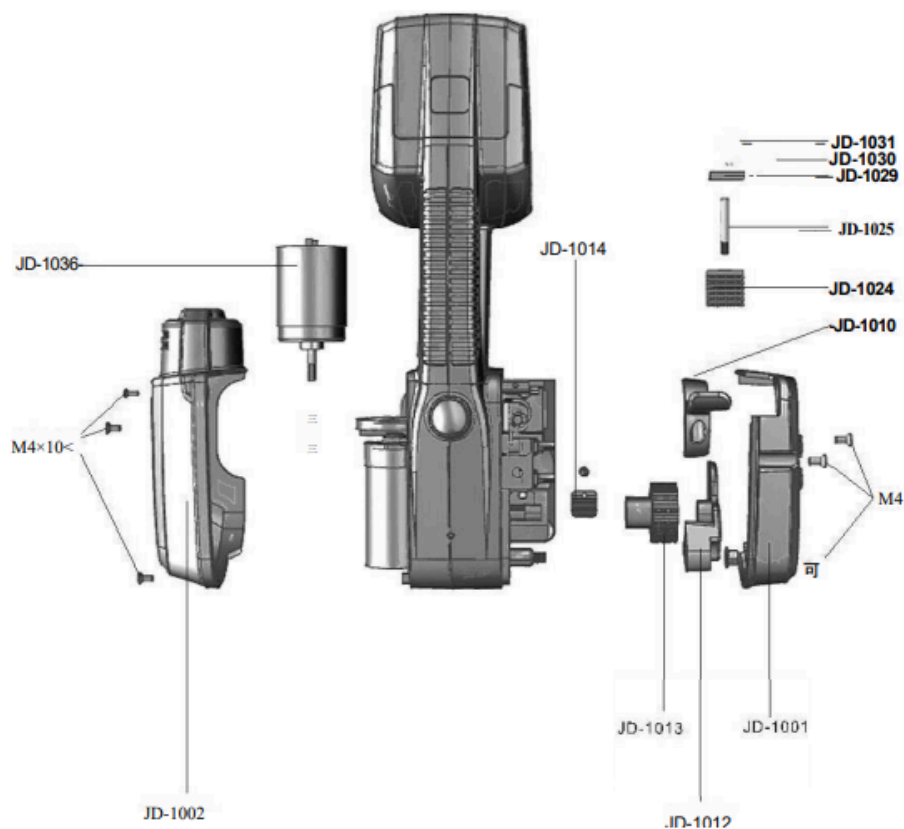
If the vibration rod gets stuck during the binding process (red LED on), which leads to the bands getting stuck in the machine and making it impossible to remove them, it is necessary to immediately turn off the power, cut the bands, remove the screws on the left and right panel covers and take them out. Then, remove the bands and check the machine. Check if the wires on the travel switch have come loose and replace the micro switch.

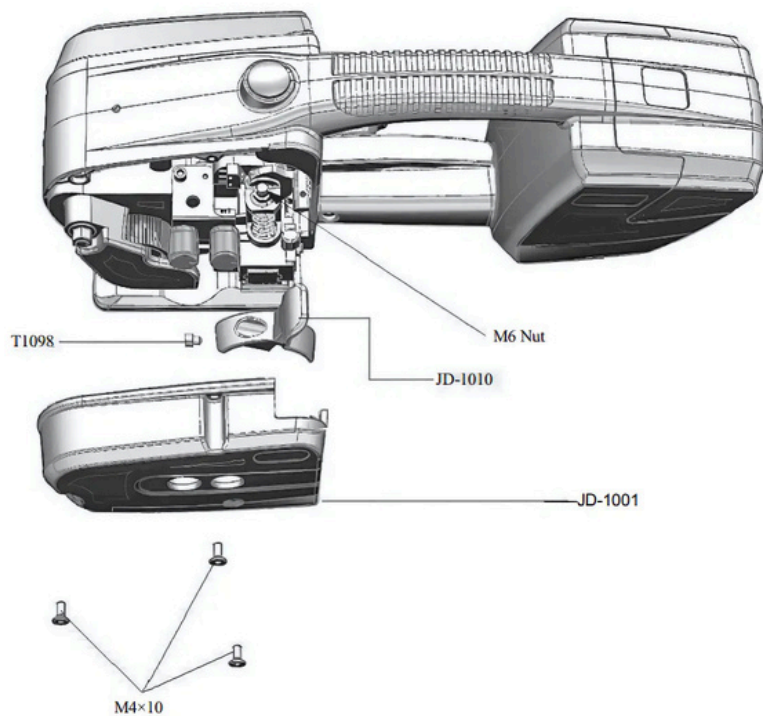
2.If you press the welding and voltage button and the motor does not rotate:

Check the motor and micro switch (T1099) and, if necessary, replace the motor and micro switch (T1111).



Chapter 9: Wear parts replacement chart







Chapter 10: Assembly Part Number Table

Cod Material	No. Drawing Part	Component Name	Report
2010013534	JD1001	Left panel cover	1
2010013535	JD1002	Right panel cover	1
2010013536	JD1003	Battery box cover assembly (assembly unit)	1
1030113720	JD1003-1	Battery box cover	1
1030113721	JD1003-2	Battery	1
2010013667	JD1003-3	Connection board	1
1030114021	JD1004	Suspended lifting hook (optional)	1
2010013668	JD1008	Fixed potentiometer holder	1
2010013125	JD1009	Base	1
1030113668	JD1010	Welding button	1
2010013126	JD1012	Left side panel	1
2010013503	JD1013	Tension wheel	1
2010013127	JD1014	Tensioned toothed plate	1
2010013573	JD1015	Connecting shaft	1
1030113397	JD1016	Spring for connecting shaft	1
1030113524	JD1017	Welding stand arc	1
2010013129	JD1018	Welding stand	1
2010013143	JD1018-1	Roller support shaft nut	1



2010013144	JD1018-2	Roller support shaft	1
2010013145	JD1019	Locating pin for welding stand	1
2010013146	JD1020	Welding shaft	1
2010013128	JD1021	Welding lock block	1
2010013574	JD1022	Spring clamp	1
2010013130	JD1024	Welded toothed plate	1
2010013147	JD1025	Lower welding gear plate fixing nut	1
2010013131	JD1027	Sliding channel frame	1
2010013132	JD1028	Sliding gear block	1
2010013133	JD1029	Knife	1
1030113525	JD1030	Knife spring 16	1
1030113526	JD1030-1	Knife spring 13	1
2010013148	JD1031-2	Knife sleeve	1
1030113527	JD1032	Tension spring for sliding channel frame	1
2010013537	JD1033	Left housing	1
2010013538	JD1034	Straight housing	1
1020200900	JD1036	Welding motor	1



2010013539	JD1040	Eccentric shaft	1
2010013540	JD1041	Eccentric shaft belt pulley	1
2010013541	JD1042	Pulley motor	1
1021503506	JD1043	Transmission belt	1
2010013134	JD1044	Handle	1
2010013149	JD1044-1	Handle fixing pin	1
2010013150	JD1044-2	Handle fixing pin	
2010013151	JD1044-3	Handle touch pin	1
2010013152	JD1044-4	Pin spring handle	1
1030113673	JD1045	Handle tension spring	1
2010013153	JD1046	Fixed pin of the weld lock block	1
1020101250	JD1048	Voltage motor	1
2010013135	JD1049	Gear housing	1
2010013136	JD1050	Gear housing cover plate	1
2010013137	JD1051	Drive gear	1
2010013138	JD1052	Worm gear	1
1030102659	JD1053	Helical scraper $\varphi 5$	1
1030102658	JD1054	Helical scraper $\varphi 4$	1
2010013154	JD1055	Driven gear shaft	1



2010013139	JD1056	Reducer housing	1
2010013140	JD1057	Turbine	1
2010013141	JD1059	Worm	1
20500100055	JD1060	Reducer housing bearing cover	1
2010013142	JD1066	Driven gear	1
2010013671	JD1069	Circuit board	1
1021000942	JD1069-1	Circuit board	1
1030113725	JD1070	Battery assembly	1
2010013672	JD1070-1	Battery insert	2
2010013543	JD1070-2	Battery plate	1
2010013673	JD1072	Wear-resistant anticollision block	1
2010013674	JD1073	Fixed steel ball block	2
2010013575	JD1074	Eccentric shaft spacer	2
2010013675	JD1075	Belt pulley spacer	1
2010013676	JD1082	Tension spacer	5
1021602954	JD1084	Battery	1



1030113793	JD1085	Charger	1
1030113747	JD1086	Inner packaging made of PE foam	1
1030113679	JD1087	Color box covering film	1
1030113680	JD1088	White Box Covering Film	1
1030114682	JD1091	JD model marking	1
1030114681	JD1092	JD mark in English right	1
1030114680	JD1093	JD mark in English left	1
1030114683	JD1094	Zhengpai figure mark	1
1030116576	T1078	Galvanized half round head screw M4X8	4
1030116577	T1079	Chrome plated round head screw M4X10	1
1030113532	T1080	Black semi-round head screw M2.5X10	2
1030113533	T1081	M6 galvanized stop nut	2
1030116578	T1082	Self-supporting round head screw M4X16 (colored steel tile)	4
1030116579	T1083	Galvanized self-supporting screw M3X10 (colored steel tile)	4
1030116580	T1084	Black semi-round head screw M2X8	5



1030114835	T1085	Black hexagon head screw M4X15	1
1030116581	T1087	Self-supporting round head screw M4X20 (BT type)	8
1030113539	T1088	Black Hex Head Screw M4X4	1
1030116582	T1089	Black Cone Head Screw M3X6	6
1030114837	T1090	Black Cone Head Screw M5X8	3
1030114836	T1090-1	Black Cone Head Screw M3X12	1
1030116583	T1091	Black Cone Head Screw M3X8	4
1030115440	T1091-1	Black Cone Head Screw M3X10	4
1030100081	T1093	Flat gasket c6	2
1030100433	T1094	Steel ball c5	4
1021400591	T1095	Composite bearing 12X10X12	2
104000444	T1096	Rotary knob	2
104000443	T1097	Potentiometer	2
1030105808	T1098	Black hexagon head screw M4X8	1
1020608828	T1099	Welding switch	1
1030116584	T1100	Black hexagon dome head screw M4X8	3
1020608830	T1101	Voltage button	1
1030113529	T1102	Inner retaining ring $\Phi 17$	1
1021401815	T1103	Bearing changed 606	2
1021401816	T1104	Needle roller bearing NK10/12	1



1030114857	T1105	Black M4*4 set screw	5
1021401583	T1106	Driven gear bearing WML-5009-2Z	2
1020608831	T1107	Indicator light	1
1021400507	T1108	Bearing for reducer housing 6900	2
1021400711	T1109	Front worm bearing 607zz	1
1021401828	T1110	Rear worm bearing BK0810	1
1021401556	T1110-1	Oi Bearing BK0810	1
1020608827	T1111	D2F-01FL tape reload micro switch	1
1020608832	T1112	KOD3 rocker power switch	1
1020608871	T1113	Battery charging socket DC5.5*2.1mm	1
1030200331	T1114	Non-adjustable open-end wrench 8-10mm	1
1030113572	T1115	Interchangeable straight or cross screwdriver 4cun	1
1030202263	T1116	Hex key S2.5	1
1030200298	T1117	S3 hex wrench	1



1030200299	T1118	S4 hex wrench	1
1030113448	T1119	Steel Prick	1
1021401629	T1120	Composite bearing with oil 10X12X18	2
1030114842	T1121	Black countersunk head screw M2.5X6	1
1030113851	T1122	Black setting screw M5*8	1
1030112364	T1123	Black M4*3 set screw	2
1030102639	T1124	Black M4*5 set screw	1
1030114367	JD	Strapping tool for 4 cartons	0.25
1020700344	Specialsilicone	Special silicone multi-weave cable 1	1
1020700345	Specialsilicone	Special silicone multi-weave cable 1	1
1020700346	Specialsilicone	Special silicone multi-weave cable 0.5	1
1020700347	Specialsilicone	Special silicone multi-weave cable 0.5	1
1030114019	T1119	Flag-shaped spring FLDNY5.5-250	2
1030113843	T1122	Heat shrink tube 0.4	1
1030100530	T1123	Heat shrink tube 0.3	1
1030113844	T1124	Heat shrink tube 0.3	1
1030113845	T1125	Heat-shrinkable tube 0.2	1
1030113665	English Manual	English manual	1
1030113808	Chinese textbook	Manual in Chinese	1
1030115274	T1130	Intersecting junction	4

